

## BASWA Hybrid Panel

2018 / 1



### Produktbeschreibung und Anwendungsbereiche

Die BASWA Hybrid Platten dienen dazu, schallharte Oberflächen (Reflektionsfelder), welche an Akustikoberflächen grenzen, ebenso fugenlos mit den BASWA Beschichtungsmaterialien zu beschichten. Somit wird der Alterungsprozess im Laufe der Nutzungsdauer auf die gesamte Akustikfläche angepasst und Trocknungszeiten auf ein Minimum verkürzt. Sie können ebenso an horizontalen, geneigten oder vertikalen Flächen angebracht werden. Des Weiteren werden sie auch an schallharten, mineralischen Untergründen von Gewölben, konvexen und auch konkaven Formen eingesetzt. Diese werden ebenso fugenlos mit den BASWA Beschichtungsmaterialien überzogen.

### Produktdaten

<b>Material</b>	Auf Glasfaser 10 mm dick werkseitig aufgebrachte, offenporige Vorbeschichtung aus Recycle-Glas-Granulat organisch gebunden.
<b>Artikelnummer</b>	a018
<b>Format</b>	60 x 80 cm (0.48 m <sup>2</sup> )
<b>Dicke</b>	10 mm
<b>Verbrauch pro m<sup>2</sup></b>	2.083 Platten / m <sup>2</sup>
<b>Gewicht</b>	ca. 1.50 kg / Platte
<b>Lagerung</b>	Vor Frost schützen, Originalverpackt aufbewahren Lager- / Transporttemperatur zwischen +5°C und 30°C

Vor Direkter Sonneneinstrahlung schützen  
Trocken und auf Paletten lagern  
Bei optimalen Bedingungen bis zu 12 Monate haltbar.

---

## Lieferung

---

**Lieferform** EURO-Paletten

---

Für weitere Lieferinformationen kontaktieren Sie bitte BASWA acoustic AG, T +41 (0)41 914 02 22.

## Anwendungsvorschriften

### Verarbeitung

1. Der Untergrund sollte zunächst mit einer Sperr- bzw. Haftgrundierung vorbehandelt werden.
2. Auf Rückseite der Platten mit 3 mm oder 6 mm Zahntraufel den auf den jeweiligen Untergrund abgestimmten Baukleber (BASWA Fix C oder BASWA Fix K) vollflächig aufkämmen.
3. Platten versetzt auf den Untergrund aufkleben (Versatz mind. 10 cm).
4. Platten satt aneinander stossen. Bündigkeit gegenüber anliegenden Platten kontrollieren.
5. Für gewölbte bzw. gebogene Formen muss die Platte mit einem Heissluftföhn oder Heizgerät vorsichtig und gleichmässig erhitzt werden, um diese in die gewünschte Form zu biegen.
6. Weitere Verarbeitungsschritte gemäss den jeweils gültigen BASWA Verarbeitungsrichtlinien.

## Allgemeine Hinweise

Weitere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem BASWA Sicherheitsdatenblatt ([www.baswa.com](http://www.baswa.com)).

## Rechtlicher Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch BASWA erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an BASWA übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt jeweils das aktuellste Produktdatenblatt, welches bei uns angefordert werden kann.