

BASWA Shine

2016 / 1



Produktebeschreibung und Anwendungsbereiche

Die Glimmer Beschichtung BASWA Shine wird zum nachträglichen Veredeln von BASWA Akustikoberflächen angewandt (Glitzereffekte). Sie wird unter Einbezug des Beleuchtung Konzepts direkt angestrahlt, damit sich der Glitzereffekt einstellt. Ohne direkte Sonnen- oder Lichtbestrahlung zeigt das Produkt keine Wirkung!

Die fachgerechte Anwendung gibt der Oberfläche einen metallischen Aspekt sowie Farbton, ohne die akustische Leistungsfähigkeit wesentlich zu beeinträchtigen (bei starker Konzentration geringe Verminderung der Absorptionswerte im Mittel- und Hochtonbereich). BASWA Shine kann in den Standardfarben Gold / Silber / Bronze geliefert werden. Auf Wunsch können auch weitere Glimmerfarben (Rot, Blau, Grün, etc.) bemustert werden.

BASWA Shine ist nicht geeignet zur Umfärbung von bestehenden akustischen Oberflächen.

Achtung!

Das aufsprühen von BASWA Shine erfordert einen entsprechend eingefärbten Untergrund. Nur BASWA Shine Silber darf auf standard Weiss appliziert werden.

Beispiel: BASWA Shine Gold → Farbtöne im gelblichen Bereich.

Produktdaten

Produktbasis Glimmer Dispersion auf Wasserbasis (lösungsmittelfrei)

Artikelnummer / Farbe a460 / Silber

a461 / Bronze

a462 / Gold

a463 / Spezial

Lieferform	Kanister à 5 Liter
Lagerung	Vor Frost Schützen! Lagertemperatur + 5°C bis + 49°C. Nur im Originalgebinde fest verschlossen aufbewahren. Lagerfähigkeit 6 Monate

Für weitere Lieferinformationen kontaktieren Sie bitte BASWA acoustic AG, T +41 (0)41 914 02 22.

Anwendungsvorschriften

Vorbereitung	Homogenes Mischen der Flüssigkeit durch kräftiges Schütteln des Behälters. Vorgang vor jedem Gebrauch wiederholen.
Verwendungszweck	Veredeln von BASWA Akustikflächen mit Glitzereffekten
Applikation	Druckbehälter Spritzanlage Kessel-Pistole Recommandé : DeVilbiss Advance HD ADV-P510-12 Düse 1,2 mm mit LK 510
Verbrauch	Ca. 0.15 Liter/m ² pro Arbeitsgang (im Kreuzgang)
Verarbeitungszeit	Approximativ 1 – 6 Min. / m ² (1 bis max. 3 Arbeitsgänge)
Trocknungszeit	Mind. 2 Std. zwischen jedem Arbeitsgang Vollständig trocknen lassen ca. 24 Std. (bei 20°C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit (Für akustische Nachmessungen Wartezeit mind. 48 Std.)



Untergrund

Die BASWA Oberfläche muss trocken, unbeschädigt und von Verantwortlichen kontrolliert, sowie akzeptiert sein. Die erstellte BASWA Oberfläche sollte annähernd Oberflächengüte Q3 entsprechen. Bei Ein- sowie Zweischichtsystemen sollten jegliche Verarbeitungsspuren bestmöglich vermieden werden, da diese durch das applizieren von BASWA Shine unter Umständen stärker sichtbar werden können.

Vorarbeiten

Vollständiges Schützen von angrenzenden Elementen und Einbauten, Wände, sowie Böden mit Kunststoffolie und Floor-Liner.
Ausschalten von Lüftungs- und Klimaanlage.

Gerüst

Bis Raumhöhe max. 2.7 Meter Verarbeitung vom Boden aus möglich.
Ab Raumhöhe ca. 2.7 Meter unter Verwendung von Roll- oder Flächengerüst.

Verarbeitungsmethode

Spritz-Applikation mit Niederdruck Sprühpistole und Drucktank.
Die BASWA acoustic AG empfiehlt hierzu eine DeVilbiss Advance HD ADV-P510-12 für optimale Ergebnisse.

Verarbeitung

BASWA Shine kann nur von speziell ausgebildeten Unternehmen (zertifizierte BASWA Partner mit Zusatzqualifikation) appliziert werden.

Vor dem applizieren Spritzgerät auf optimales Spritzbild einstellen.
(Siehe „Verarbeitungsrichtlinien BASWA Spritztechniken“)

- Wartezeit zwischen Arbeitsgang je 2 Stunden (kann mit Ventilatoren beschleunigt werden)
- Arbeitsgänge kreuzweise ausführen
- Distanz zu BASWA Oberfläche >30 cm bis <50 cm (im Verhältnis zur vorgängig geprüften Spritz bild-Kontrolle)
- Spritzgeschwindigkeit ca. 2 Sek./ Meter (im Verhältnis zum erwünschten Materialverbrauch von ca. 0,15 Liter/ m² je Arbeitsgang, über Kreuz)

Wichtig

BASWA Shine Bronze auf Endbeschichtung Classic Top maximal 2 Arbeitsgänge applizieren. Infolge eines dritten Arbeitsganges besteht die Gefahr eines merklichen Verlusts der Schallabsorption! Der Glitzereffekt wird nur durch direkte Lichteinstrahlung sichtbar!
Um ein homogenes Spritzbild zu erreichen, ist es daher zwingend erforderlich die BASWA Oberflächen mit Scheinwerfern auszuleuchten (mind. 1000W, 22000 lm)!

Verarbeitungskonditionen

Während der Verarbeitung bis zur vollständigen Trocknung (<10% Feuchtigkeit) keine Temperaturschwankungen >5° / Temperaturgefälle vermeiden! Verarbeitung <30°C / >15°C.

Abbinde Verhalten

Lufttrocknung.
Nach vollständiger Trocknung (<10% Feuchtigkeit)

Verarbeitungshinweise

Detaillierte Hinweise erhalten sie in den Verarbeitungsrichtlinien BASWA Spritztechnik.

Weitere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem BASWA Sicherheitsdatenblatt (www.baswa.com).

Rechtlicher Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch BASWA erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an BASWA übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt jeweils das aktuellste Produktdatenblatt, welches bei uns angefordert werden kann.